



PDC CONTENDORES IBC

FICHA TÉCNICA



PDC CONTENEDORES IBC

Aprovechamiento eficiente del espacio y peso reducido, combinados con a más alta seguridad y facilidad de uso. Las ventajas del versátil sistema BC de PDC hacen del ECOBULK el IBC más usado de su clase en todo.

➤ Carga dinámica y estática

Se ha seguido optimizando especialmente la resistencia en condiciones de esfuerzo típicas. La nueva serie soporta sin daños incluso 3 horas de test de vibración y varias toneladas de sobrecarga en la presión de apilamiento. Esto cumple con creces los requisitos legales y brinda importantes márgenes de seguridad en el uso diario.



➤ Mayor resistencia a choques al usar carretilla elevadora

El nuevo palet de acero es notablemente más robusto, también en las condiciones de uso más duras. Gracias a un diseño totalmente nuevo, los pies centrales y de las esquinas, fabricados en un innovador proceso de embutición profunda, ofrecen una mayor protección perimetral contra daños al introducir y pasar por debajo las horquillas.

➤ Resistencia y seguridad del apilamiento mejoradas por un área de superposición un 30% mayor

Los nuevos pies de las esquinas poseen una geometría optimizada que incluye nuevos elementos centradores. En combinación con el nuevo perfil del cordón superior de la jaula, se ha aumentado la superficie de contacto en un tercio y, en conjunto, ha mejorado notablemente el encaje al apilar los contenedores.

➤ Convincientes resultados en las pruebas de caída

La seguridad y fiabilidad de la nueva serie ECOBULK se han vuelto a incrementar optimizando todos los componentes y la interacción de los mismos, así como con nuevos procesos de producción – p. ej. en la soldadura de 4 puntos de los tubos verticales y horizontales de la jaula metálica.

DIVERSIDAD DE PRODUCTOS.



Tipo	Homologación (opcional)	Capacidad / Dimensiones	Placas de identificación
------	-------------------------	-------------------------	--------------------------



Densidad máxima
1,6

Homologación para sustancias peligrosas
■ UN 31HA1/Y

LX 1000
1.000 litros (275 gal)
1.200x1.000x1.160 (LxAxA)

De 4 campos



De 6 campos



De 8 campos



De 12 campos



Densidad máxima
1,9

Homologación para sustancias peligrosas
■ UN 31HA1/Y

Homologación para productos alimenticios
■ PDC FOODCERT

Limpieza técnica
■ PDC CLEANCERT

Homologación para zonas EX
■ para zonas 1 y 2

MX 640
640 litros (170 gal)
1.200x800x1.000 (LxAxA)

MX 820
820 litros (220 gal)
1.200x1.000x1.000 (LxAxA)

MX 1000
1.000 litros (275 gal)
1.200x1.000x1.160 (LxAxA)

MX 1250
1.250 litros (330 gal)
1.200x1.000x1.350 (LxAxA)



De 4 campos



De 6 campos



De 8 campos



De 12 campos



Densidad máxima
1,6

Homologación para sustancias peligrosas
■ UN 31HA1/Y

Homologación para productos alimenticios
■ PDC FOODCERT

Limpieza técnica
■ PDC CLEANCERT

Homologación para zonas EX
■ para zonas 1 y 2

SX-EX 1000
1.000 litros (275 gal)
1.200x1.000x1.160 (LxAxA)

De 4 campos



De 6 campos































De 8 campos



De 12 campos



Gracias a su estructura modular y las diversas variantes de sus componentes y características de equipamiento, los ECOBULK de SCHÜTZ se pueden configurar óptimamente para las más variadas mercancías y áreas de aplicación.

Tipo	Homologación (opcional)	Capacidad / Dimensiones	Placas de identificación
<p>Robusta jaula de tubo de acero</p> 	<p>2 capas ■ Protección UV (opcional)</p>	<p>DN 150 S 165 x 7 AG</p>  <p>DN 225 S 245 x 6 AG</p> 	<p>Válvula de mariposa integrada DN 50</p>  <p>Sin bandeja inferior, de cuatro entradas</p> <p>Madera </p> <p>Plástico compuesto </p>
<p>Robusta jaula de tubo de acero</p> 	<p>2 capas ■ Protección UV (opcional)</p> <p>3 capas</p> <p>Capa exterior conductiva o antiestática</p> <p>■ Protección UV (opcional)</p> <p>6 capas</p> <p>Barrera de EVOH contra la permeación</p> <p>■ Capa exterior conductiva o antiestática</p> <p>■ Protección UV (opcional)</p>	<p>DN 150 S 165 x 7 AG</p>  <p>DN 225 S 245 x 6 AG</p>  <p>DN 400 con tapa y aro de sujeción</p> 	<p>Válvula de mariposa integrada DN 50</p>  <p>Con bandeja inferior integrada, de cuatro entradas</p> <p>Válvula roscada de bola DN 50</p>  <p>Marco de acero </p> <p>Patín de acero </p> <p>Patín de plástico </p> <p>Patín totalmente plástico </p> <p>Válvula roscada de mariposa DN 50</p>  <p>DN 80</p>  <p>DN 150</p> 
<p>Robusta jaula de tubo de acero con envoltura de acero</p> 	<p>2 capas ■ UV protection (optional)</p> <p>6 capas</p> <p>Barrera de EVOH contra la permeación</p> <p>■ Protección UV (opcional)</p>	<p>DN 150 S 165 x 7 AG</p>  <p>DN 225 S 245 x 6 AG</p>  <p>Válvula roscada de mariposa con toma de tierra DN 50</p>  <p>DN 80</p> 	<p>Válvula de mariposa integrada con toma de tierra DN 50</p>  <p>Con bandeja inferior integrada, de cuatro entradas</p> <p>Válvula roscada de mariposa con toma de tierra DN 50</p>  <p>Marco de acero </p> <p>Patín de acero </p>

APLICACIONES ESPECIALES.



PDC FOODCERT

El nuevo estándar para seguridad alimentaria.

REQUISITOS:

- Conformidad con todas las exigencias de la legislación alimentaria
- Máxima seguridad alimentaria de material, producto y procesos
- Total trazabilidad de los procesos de producción y los materiales empleados

EJEMPLO DE SOLUCIÓN EN CUESTIÓN DE PRODUCTO:

ECOBULK MX FC

- Certificación de sistemas conforme a FSSC 22000, (Food Safety System Certification, basada en la norma ISO 22000 combinada con ISO/TS 22002-4)
- Certificación reconocida por la GFSI (Global Food Safety Initiative)
- Certificación halal y kosher



SELECCIÓN DE OTRAS OPCIONES:

- Protección contra la luz visible y la radiación UV
- Barrera de EVOH contra la permeación
- Palet de plástico integral altamente higiénico



PDC CLEANCERT

Máxima limpieza y seguridad para sus productos envasados.

REQUISITOS:

- La limpieza técnica del envase tiene la máxima importancia
- La pureza del producto y la ausencia de contaminación deben asegurarse ya desde la producción
- Total trazabilidad de los procesos de producción y los materiales empleados
- Total ausencia de siliconas

EJEMPLO DE SOLUCIÓN EN CUESTIÓN DE PRODUCTO:

ECOBULK MX CC

- Máximos estándares de limpieza y seguridad en material, producto y procesos de producción
- Importantes programas de prevención conforme al HACCP



SELECCIÓN DE OTRAS OPCIONES:

- Protección contra la luz visible y la radiación UV
- Barrera de EVOH contra la permeación



Phone - Fax: +57 (5) 3 78 1014

Cell: +57 315 306 5138

servicioalcliente@petroderivados.com.co

Cra 57 # 99A - 65 Of. 909 Torres del Atlantico.

Barranquilla, Colombia

www.petroderivados.com